

Hannover, 04.11.2008

Projekt: Steuerung „LOGIC“

Projektleiter:

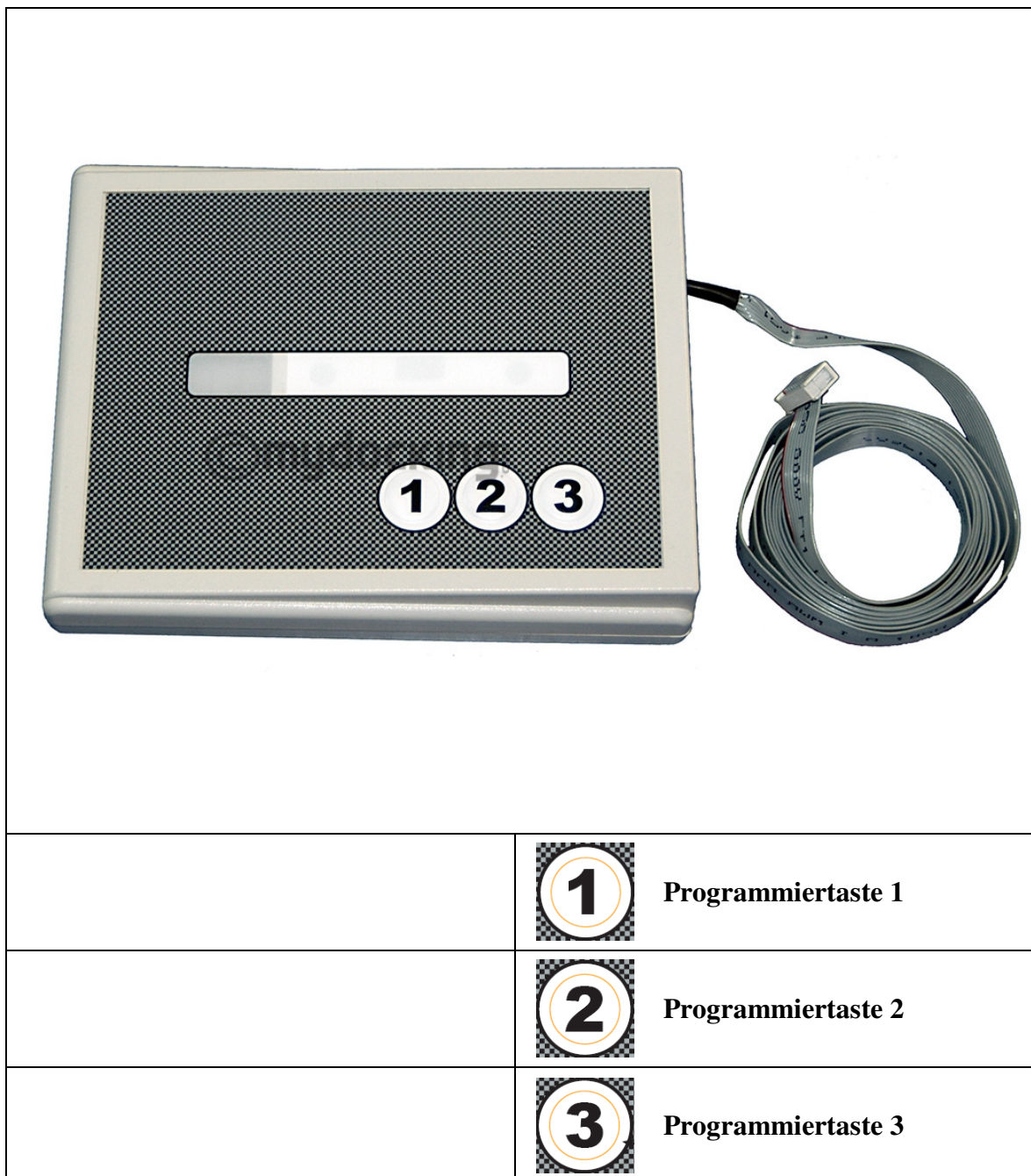
Dokument: Programmierung Steuerung „LOGIC“

Version: 02

Änderungsgrund: 01 Neues Servicetool
02 Logo

Verteiler:

Programmierung „LOGIC“



1	ALLGEMEIN	3
2	PROGRAMMIERUNG „LOGIC“ STEUERUNG	3
2.1	AUFRUFEN PROGRAMMIERMENÜ	3
2.1.1	<i>Programmierenü starten</i>	3
2.1.2	<i>Programmierenü anwählen</i>	3
2.1.3	<i>Programmierenü bestätigen</i>	3
2.1.4	<i>Unterprogramm anwählen</i>	3
2.1.5	<i>Unterprogramm bestätigen</i>	3
2.2	PROGRAMMIERMENÜ SCHLIEßEN	3
3	FEHLERMELDUNGEN	4
3.1	AUFRUFEN DER FEHLERLISTE	4
3.1.1	<i>Auslesen starten</i>	4
3.1.2	<i>Programmierenü auswählen</i>	4
3.1.3	<i>Programmierenü bestätigen</i>	4
3.1.4	<i>Programmierenü beenden</i>	4
3.2	PROGRAMMIERMENÜ SCHLIEßEN	4
4	BETRIEBSZYKLEN	5
4.1	AUFRUFEN DES MENÜS BETRIEBSZYKLEN	5
4.1.1	<i>Auslesen starten</i>	5
4.1.2	<i>Betriebszyklen auswählen</i>	5
4.1.3	<i>Betriebszyklen auswählen</i>	5
4.2	MENÜ BETRIEBSZYKLEN SCHLIEßEN	5
5	AUSWAHL AUFBLASBARE TORABDICHTUNG EIN/ AUS	5
5.1	FUNKTION AUFBLASBARE TORABDICHTUNG EIN	5
5.2	FUNKTION AUFBLASBARE TORABDICHTUNG AUS	6
6	AUSWAHL TORVERRIEGELUNG	6
6.1	AUSWAHL MECHANISCHER SCHALTER	6
6.2	AUSWAHL LICHTTASTER	6
7	ANZEIGEN	6
8	TABELLE PROGRAMMIERMENÜ/ UNTERPROGRAMM	6

1 Allgemein

Die Steuerungen „LOGIC“ dienen zur Bedienung der Überladebrücken vom Typ Klappkeil und Vorschub. Die Programmierung beschreibt die zur Konfiguration der Steuerung notwendigen Schritte.

Genutzt wird ein Servicetool Artikel- Nr.: DS0290020

2 Programmierung „LOGIC“ Steuerung

2.1 Aufrufen Programmiermenü

Um das Programmiermenü aufzurufen, muss das Tor geschlossen sein. Die „LOGIC“ Steuerung benötigt die Rückmeldung an der entsprechenden Klemme X05.

2.1.1 Programmiermenü starten

- Steuerung ausschalten oder Not- Aus Taster verriegeln, Tor schließen.
- Programmierertaste „1“ und „3“ drücken.
- Steuerung mit gedrücktem Programmierertaste „1“ und „3“ einschalten oder Not- Aus Taster entriegeln.
- Nach 5s erscheint in der Anzeige **H01**.
- Die Steuerung befindet sich im Programmiermenü.

2.1.2 Programmierenü anwählen

- Die Programmierertaste „1“ entsprechend oft drücken, bis das gewünschte Programmierenü aufwärts zählend angezeigt wird, von **H01 bis H99**.
- Durch entsprechendes betätigen der Programmierertaste „3“, kann zurück geblättert werden.

2.1.3 Programmierenü bestätigen

- Wird das gewünschte Programmierenü angezeigt, die Programmierertaste „1“ und „3“ einmal drücken. Es erscheint blinkend das Unterprogramm des ausgewählten Programmierenüs.

2.1.4 Unterprogramm anwählen

- Die Programmierertaste „1“ entsprechend oft drücken, bis das gewünschte Unterprogramm aufwärts zählend angezeigt wird, von **P01 bis P99**.
- Durch entsprechendes betätigen der Programmierertaste „3“, kann zurück geblättert werden.

2.1.5 Unterprogramm bestätigen

- Wird das gewünschte Unterprogramm angezeigt, die Programmierertaste „1“ und „3“ einmal drücken. Es erscheint das vorher ausgewählte Programmierenü.
- Das ausgewählte Unterprogramm ist gespeichert.

Entweder

Neues Programmierenü auswählen und das entsprechende Unterprogramm ändern.

Oder

2.2 Programmiermenü schließen

- Programmierertaste „1“ und „3“ 5s drücken.
- Die Anzeige zeigt den entsprechenden Betriebszustand an.

Hinweis!

Erfolgt 60s im Programmiermenü kein Tastendruck, werden die geänderten Einstellungen verworfen und die „LOGIC“ Steuerung verlässt automatisch das Programmiermenü.

3 Fehlermeldungen

3.1 Aufrufen der Fehlerliste

Hier wird das Auslesen der letzten 10 Fehlermeldung der „LOGIC“ Steuerung beschrieben.

3.1.1 Auslesen starten

- Steuerung ausschalten oder Not- Aus Taster verriegeln, Tor schließen.
- Programmierertaste „1“ und „3“ drücken.
- Steuerung mit gedrücktem Programmierertaste „1“ und „3“ einschalten oder Not-Aus Taster entriegeln.
- Nach 5s erscheint in der Anzeige **H01**.
- Die Steuerung befindet sich im Programmiermenü.

3.1.2 Programmmenü auswählen

- Die Programmierertaste „1“ entsprechend oft drücken, bis das gewünschte Programmmenü **H90** aufwärts zählend angezeigt wird.
- Durch entsprechendes betätigen der Programmierertaste „3“, kann zurück geblättert werden.

3.1.3 Programmmenü bestätigen

- Wird die gewünschte Programmnummer angezeigt, die Programmierertaste „1“ und „3“ einmal drücken. Es erscheint die Fehlermeldung (z.B. E01) und danach der erste Speicherplatz **P01**.
- Die Steuerung befindet sich im Programm Menü Fehlermeldungen.
- Mit der Programmierertaste „1“ kann man vom Anfang der Fehlerliste bis zum Ende durch blättern. Am Ende erscheint wieder **P10**.
- Der aktuelle Fehler wird zuerst angezeigt.
- Ist auf einem Speicherplatz kein Fehler gespeichert, erscheint --.

3.1.4 Programmmenü beenden

- Wird in der Anzeige **PXX** angezeigt, die Programmierertaste „1“ und „3“ einmal drücken.
- Es erscheint das vorher ausgewählte Programmmenü **H90**.

Entweder

Neues Programmmenü auswählen und das entsprechende Unterprogramm ändern.

Oder

3.2 Programmiermenü schließen

- Programmierertaste „1“ und „3“ 5s drücken.
- Die Anzeige zeigt den entsprechenden Betriebszustand an.

Hinweis!

Erfolgt 60s im Programmiermenü kein Tastendruck, werden die geänderten Einstellungen verworfen und die „LOGIC“ Steuerung verlässt automatisch das Programmiermenü.

4 Betriebszyklen

4.1 Aufrufen des Menüs Betriebszyklen

Hier wird das Auslesen der Betriebszyklen Überladebrücke, Tor und aufblasbare Torabdichtung der „LOGIC“ Steuerung beschrieben.

4.1.1 Auslesen starten

- Steuerung ausschalten oder Not- Aus Taster verriegeln, Tor schließen.
- Programmierertaste „3“ drücken.
- Steuerung mit gedrücktem Programmierertaste „3“ einschalten oder Not- Aus Taster entriegeln.
- Nach 5s erscheint in der Anzeige **C10**.
- Die Steuerung befindet sich im Modus Betriebszyklen.

4.1.2 Betriebszyklen auswählen

- Die Programmierertaste „1“ entsprechend oft drücken, bis die gewünschten Betriebszyklen aufwärts zählend angezeigt werden.
- **C11** - Betriebszyklen Überladebrücke.
- **C12** - Betriebszyklen Tor.
- **C13** - Betriebszyklen aufblasbare Torabdichtung.

4.1.3 Betriebszyklen auswählen

- Werden die entsprechenden Betriebszyklen angezeigt, die Programmierertaste „3“ einmal drücken. Es erscheint blinkend --.
- Die Programmierertaste „1“ einmal drücken, die Zahlenreihe läuft automatisch von links nach rechts, die Anzeige erfolgt achtstellig.
- Am Ende der Zahlenreihe erscheint --.
- Durch Programmierertaste „1“ einmal drücken startet die Zahlenreihe erneut.
- Durch Programmierertaste „3“ einmal drücken starten die ursprünglich eingestellten Betriebszyklen erneut.

4.2 Menü Betriebszyklen schließen

- Anzeige **C10** auswählen.
- Programmierertaste „3“ 5s drücken.
- Die Anzeige zeigt den entsprechenden Betriebszustand an.

Hinweis!

Erfolgt 60s im Programmiermenü kein Tastendruck, werden die geänderten Einstellungen verworfen und die „LOGIC“ Steuerung verlässt automatisch das Programmiermenü.

5 Auswahl aufblasbare Torabdichtung Ein/ Aus

Hier wird beschrieben, wie die Funktion der aufblasbaren Torabdichtung Ein bzw. Aus geschaltet wird. Funktion gilt nur für die Steuerung „LOGIC SDA und TDA“. Das Servicetool wird hier nicht benötigt.

5.1 Funktion aufblasbare Torabdichtung Ein

- Überladebrücke in Ruhestellung, Tor schließen.
- Taster „STOP“ 5s drücken.
- Warnleuchte und Serviceanzeige blinken gleichzeitig.
- Taster „STOP“ loslassen.
- Taster „AUTO“ drücken.
- Auf der Anzeige erscheint **A00**.
- Taster „AUTO“ loslassen.
- Die Funktion aufblasbare Torabdichtung Ein ist gespeichert.

5.2 Funktion aufblasbare Torabdichtung Aus

- Überladebrücke in Ruhestellung, Tor schließen.
- Taster „STOP“ 5s drücken.
- Warnleuchte und Serviceanzeige blinken gleichzeitig.
- Taster „STOP“ loslassen.
- Taster „AUTO“ drücken.
- Auf der Anzeige erscheint **A01**.
- Taster „AUTO“ loslassen.
- Die Funktion aufblasbare Torabdichtung Aus ist gespeichert.

6 Auswahl Torverriegelung

Hier wird beschrieben, wie die Funktion der Torverriegelung geändert werden kann. Die Torverriegelung kann durch einen mechanischen Schalter oder durch einen Lichttaster erfolgen. Die Beschreibung gilt für die Steuerungen „LOGIC S“, „LOGIC SA“ und „LOGIC TA“.

6.1 Auswahl mechanischer Schalter

- Keine Drahtbrücke an der Klemme X11 Pin 4 und 5 einsetzen.



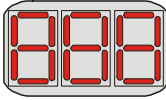
6.2 Auswahl Lichttaster

- Drahtbrücke an der Klemme X11 Pin 4 und 5 einsetzen.

Hinweis!

Die Programmierung unter H05 hat bei diesen Steuerungen keinen Einfluss.

7 Anzeigen

Beschreibung	Funktion	Symbol
Fehler und Wartungsanzeige	Wartungsanzeige: Symbol leuchtet nach Erreichen der eingestellten Wartungszyklen. Fehleranzeige: Symbol blinkt bei Fehler.	
Fehler und Funktionsanzeige	Funktionsanzeige: Bei Leuchten der Anzeige ist eine Nutzung der Überladebrücke nicht zulässig. Fehleranzeige: Symbol blinkt bei Fehler.	
Fehler und Funktionsanzeige:	Funktionsanzeige: Zeigt den aktuellen Status der Verladestelle an. Fehleranzeige: Zeigt den aktuellen Fehlercode an.	

8 Tabelle Programmennü/ Unterprogramm

Programmmenü	Unterprogramm	Beschreibung
H01	P01	Überladebrücke Klappkeil
	P02	Überladebrücke Vorschub
H02	P01	Taster Torbedienung nicht aktiv
	P02	Taster Torbedienung aktiv
H03	P01	Torfunktion Totmann
	P02	Torfunktion Impuls
H04	P01	Aufblasbare Torabdichtung nicht aktiv
	P02	Aufblasbare Torabdichtung aktiv
	P03	Aufblasbare Torabdichtung mit Rollo aktiv
H05	P01	Torverriegelung mechanischer Schalter
	P02	Torverriegelung Lichttaster
H10	P01	Heben/ Auflager aus 5,0s
	P02	Heben/ Auflager aus 7,0s
	P03	Heben/ Auflager aus 9,0s
	P04	Heben/ Auflager aus 11,0s
	P05	Heben/ Auflager aus 13,0s
	P06	Heben/ Auflager aus 15,0s
	P07	Heben/ Auflager aus 17,0s
	P08	Heben/ Auflager aus 19,0s
H11	P01	Auflager ein 5,0s
	P02	Auflager eine 8,0s
	P03	Auflager ein 11,0s
	P04	Auflager ein 14,0s
	P05	Auflager ein 17,0s
	P06	Auflager ein 20,0s
H12	P01	Automatikzeit 3,0s
	P02	Automatikzeit 5,0s
	P03	Automatikzeit 7,0s
	P04	Automatikzeit 9,0s
	P05	Automatikzeit 11,0s
	P06	Automatikzeit 13,0s
	P07	Automatikzeit 15,0s
	P08	Automatikzeit 20,0s
	P09	Automatikzeit 25,0s.
	P10	Automatikzeit 30,0s
H13	P01	Rückzug Automatik 0,0s
	P02	Rückzug Automatik 0,2s
	P03	Rückzug Automatik 0,4s
	P04	Rückzug Automatik 0,6s
	P05	Rückzug Automatik 0,8s
	P06	Rückzug Automatik 1,0s

	P07	Rückzug Automatik 1,2s
	P08	Rückzug Automatik 1,4s
	P09	Rückzug Automatik 1,6s
	P10	Rückzug Automatik 1,8s
	P11	Rückzug Automatik 2,0s
H14	P01	Zeitverzögerung Tor öffnen 0,0s
	P02	Zeitverzögerung Tor öffnen 5,0s
	P03	Zeitverzögerung Tor öffnen 10,0s
	P04	Zeitverzögerung Tor öffnen 15,0s
	P05	Zeitverzögerung Tor öffnen 20,0s
	P06	Zeitverzögerung Tor öffnen 25,0s
	P07	Zeitverzögerung Tor öffnen 30,0s
H15	P01	Zeitverzögerung Torabdichtung „AUS“ 0,0s
	P02	Zeitverzögerung Torabdichtung „AUS“ 5,0s
	P03	Zeitverzögerung Torabdichtung „AUS“ 10,0s
	P04	Zeitverzögerung Torabdichtung „AUS“ 15,0s
	P05	Zeitverzögerung Torabdichtung „AUS“ 20,0s
	P06	Zeitverzögerung Torabdichtung „AUS“ 25,0s
	P07	Zeitverzögerung Torabdichtung „AUS“ 30,0s
H20	P01	Überwachung Hydraulikmotor 2,6A
	P02	Überwachung Hydraulikmotor 3,2A
	P03	Überwachung Hydraulikmotor 3,8A
	P04	Überwachung Hydraulikmotor 4,4A
	P05	Überwachung Hydraulikmotor 5,0A
	P06	Überwachung Hydraulikmotor 5,6A
	P07	Überwachung Hydraulikmotor 6,2A
	P08	Überwachung Hydraulikmotor 6,8A
	P09	Überwachung Hydraulikmotor 7,4A
	P10	Überwachung Hydraulikmotor 8,0A
	P11	Überwachung Hydraulikmotor 8,6A
	P12	Überwachung Hydraulikmotor 9,2A
H21	P01	Wartungszyklus 1000
	P02	Wartungszyklus 1500
	P03	Wartungszyklus 2000
	P04	Wartungszyklus 2500
	P05	Wartungszyklus 3000
	P06	Wartungszyklus 3500
	P07	Wartungszyklus 4000
	P08	Wartungszyklus 4500
	P09	Wartungszyklus 5000
	P10	Wartungszyklus 5500
	P11	Wartungszyklus 6000
H22	001	Steuerungsadresse 001 Steuerung Kommunikation
	002	Steuerungsadresse 002 Steuerung Kommunikation
	:	:

	256	Steuerungsadresse 256 Steuerung Kommunikation
H90	P01	E01 - Überstrom Motor Hydraulik L1
	P02	E02 - Überstrom Motor Hydraulik L2
	P03	E03 - Überstrom Motor Hydraulik L3
	P04	E04 - Phasenfolge/ Rückmeldung Motorrelais
	P05	E05 - Ventil Y1 defekt
	P06	E06 - Ventil Y2 defekt
	P07	E07 - Ventil Y1 fehlt
	P08	E08 - Ventil Y2 fehlt
	P09	E09 - RAM Test fehlerhaft
	P10	E10 - Flash Test fehlerhaft
		E11 - Tastatur defekt
		E12 - Motorstromerfassung defekt
		E13 - 24V Steuerspannung defekt
H99	P01	Rückstellung Werkseinstellung NLS
	P02	Rückstellung Werkseinstellung NLT